

NEW

3D - MEASURING ARM

3D メジャーリング アーム

特許出願中

PAT. No. 3011254 301395

今までに無い新しいタイプのポ - タブル三次元測定器

3D - メジャ - リングア - ムは、測定物、測定場所を選びません

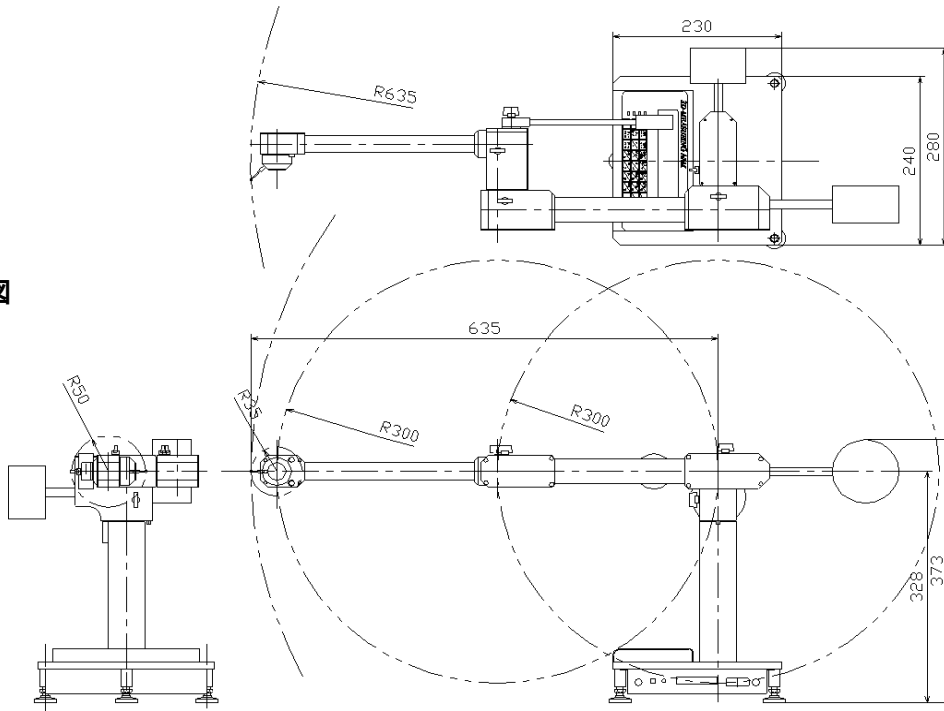
三次元が測定できる”ノギス”が出来ました。まさに お手軽三次元



MUNEHIRA GIKEN Co., Ltd

<http://www.munehira.com>

外形寸法図



基本仕様

測定範囲	球半径 635mm 以内の空間
測定形式	5 軸多関節型
測定点検出方式	手動接触方式(接触部 2 超硬球)
バランス方式	全方向バランスカウンタ - ウェイト
アーム回転角	330 度(ダイヤルは無制限)
本体外形及び重量	(折り畳み時) 330 (W) × 330 (D) × 650 (H) mm 11.5kg
キーボード外形及び重量	200 (W) × 120 (D) × 20 (H) mm 0.4kg
ケーブル長さ	500mm

精度

(室温 20 における)

最小表示量	0.01mm
有効分解能	1 0.05mm 以内(全軸動作時)
有効指示精度	1 0.085+ / 600+ L / 10000 (mm)

1 近似計算式を表します

: 一点目より二点目までのアームの作動角度の和(度)

90 度以上切り捨て

L: 任意の 2 点間空間距離(mm)

計算例:(アームの作動角度を必要最小限として)

L=1000 にて 0.33mm

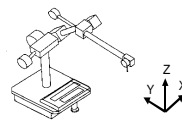
L=500 にて 0.21mm

L=100 にて 0.11mm

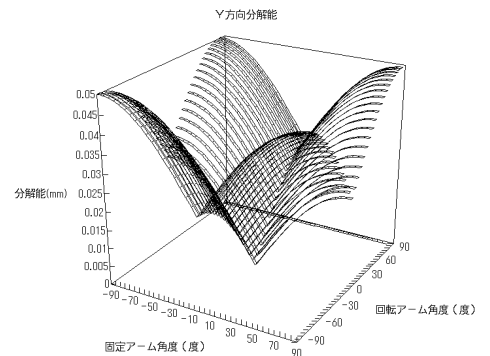
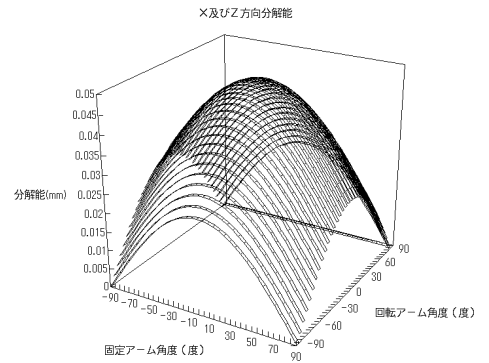
2 3D グラフによるアーム角度と X、Y、Z 成分分解能の関係

内臓ソフトウェア - 仕様

設定	基準面設定, 基準点設定, 絶対/相対座標, 座標表示
要素測定	点, 頂点, 平面, 円, 球, 円柱, 円錐, 輪環 (要素間及び基準点よりの距離, 角度自動計算機能付)
要素記憶	10 要素
移動モード	(本体移動後の座標変換機能)
比較モード	(測定手順の記憶, 実行機能) 20 ステップ
自動モード	(タッチセンサーによる接触点自動認識)



基本座座標系



CPU 部仕様

CPU	V50 10MHz
ROM	512KB
RAM	64KB
不揮発メモ	8KB
インターフェイス	RS232C
表示器	LCD 40 桁 4 行
電源	DC5V 750mA

標準付属品

- ・取扱説明書
- ・ACアダプタ
- ・校正用球ゲージ
- ・基準器
- ・予備プロンプ
- ・トランクケース
- ・RS232C ケーブル(9ピン)

アクセサリ

- ・バッテリーバック
- ・各種パソコン様ソフトウェア
- ・各種オーダーソフトウェア
- ・各種オーダーシステム

有限会社 宗平技研

〒220-0207 神奈川県津久井郡津久井町中野1151番地8 TEL 042-780-2401 FAX 042-780-2402

(外観仕様などは商品改良のために、一部変更することがありますのでご了承ください)